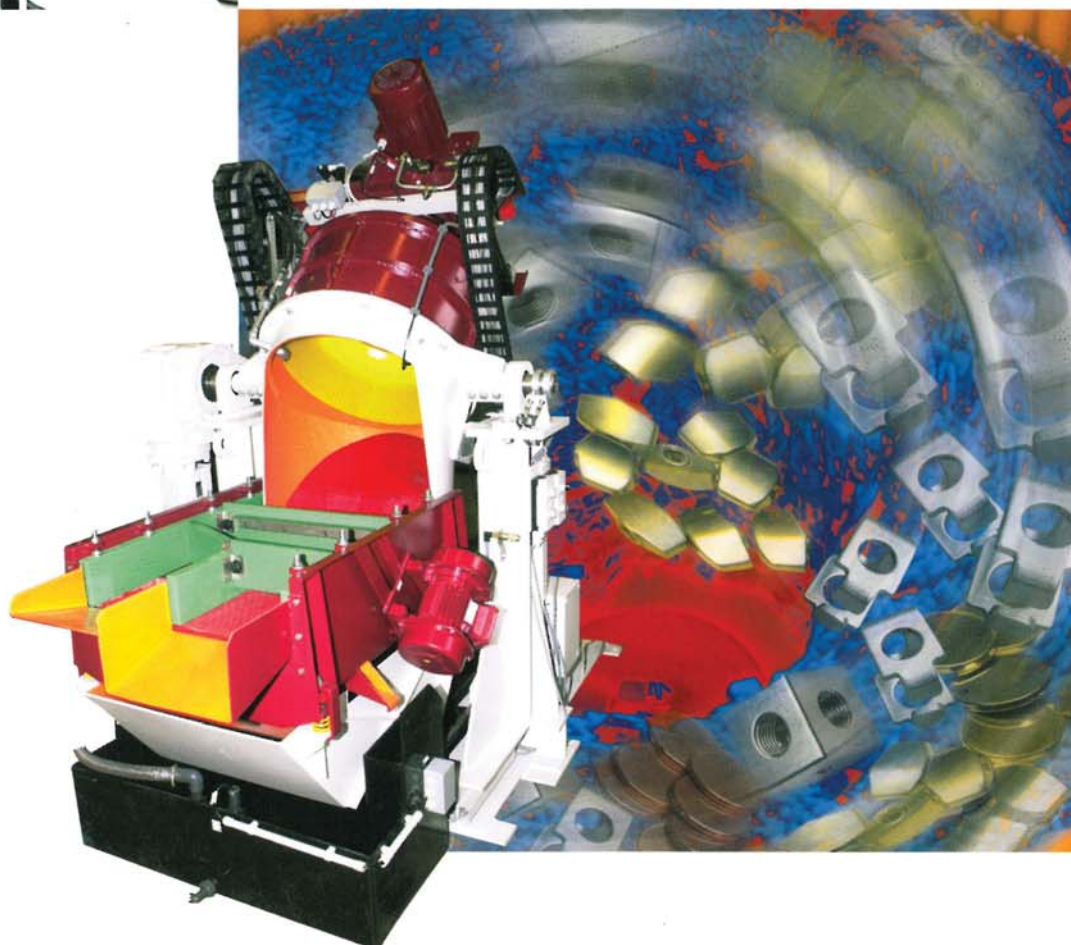




WIELAND + OERTLI AG
Generalvertretung Schweiz
8308 Illnau
Tel 052 346 14 88
Fax 052 346 10 86
service@wieland-oertli.ch

WAL THER
TROWAL!



TROWAL LA FINITION MECANO-CHEMIQUE MACHINES À FORCE CENTRIFUGE TURBOTRON SYSTEME MODULAIRES (TT...-B, TT...-SM)

Haut rendement!

Comparativement aux vibreurs, les machines à force centrifuge TurboTron proposent une capacité d'abrasion 10 fois supérieure.
Les machines TurboTron sont particulièrement adaptées pour l'élimination de grosses bavures et le rayonnage de pièces de petites et moyennes dimensions.
Dans le cadre de process spécifiques les machines TurboTron permettent également le lissage et le polissage ("Superpolish").

Le fonctionnement

La rotation du disque (60 - 250 tours/min) crée un vortex où le mélange pièces/abrasifs est accéléré par la force centrifuge, puis poussé contre la paroi interne de la cuve fixe: il subit un mouvement ascensionnel et redescend par l'effet de la gravité, afin de poursuivre le cycle de traitement.



Ebavurer



Polir à la bille



Rayonner



Dégraisser



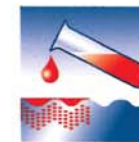
Lisser



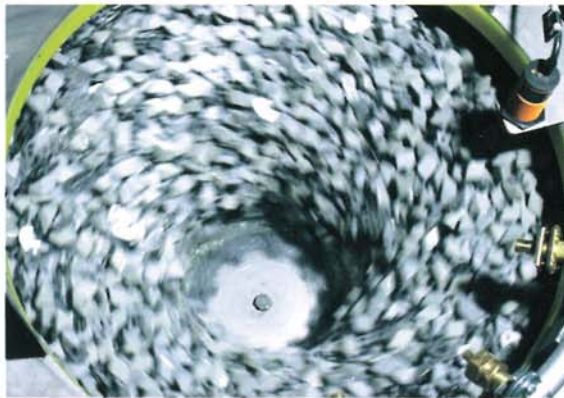
Nettoyer



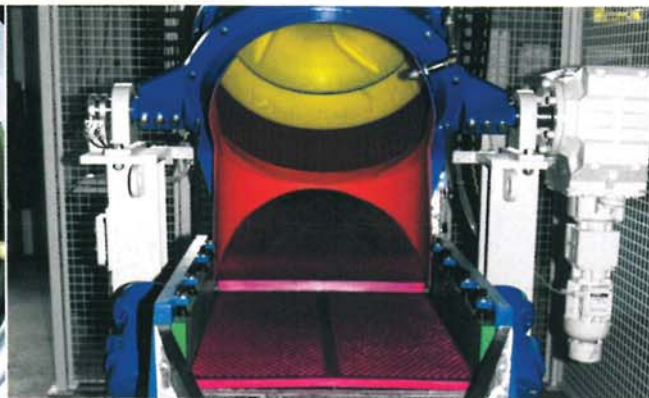
Polir



Décaper, dérouiller
décalaminer

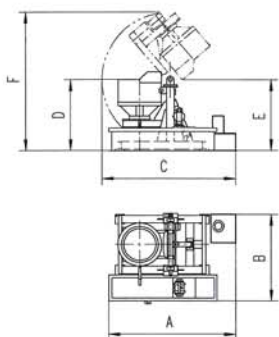


Le procédé de la force centrifuge Turbotron

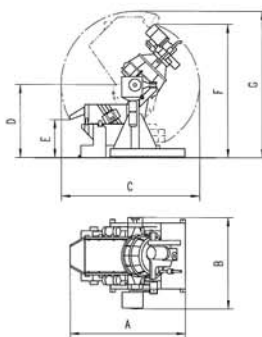


TT 90-SM avec clôture de protection

TT...-B



TT...-SM



Technique de machines convaincante

- Contrôle du niveau d'eau
- Vitesse de rotation du disque réglable en continu
- Réglage automatique du jeu par le système PLC!
Précision de réglage à 1/100 mm
- Rinçage du jeu permettant d'éviter une usure prématurée du disque et de la cuve de travail
- Protection antiblocage évitant le grippage du disque
- Protection supplémentaire du disque et de la cuve de travail grâce à une surveillance de température dans la zone du jeu

Machines TT...-B

Ce sont des machines individuelles prévues pour une utilisation manuelle, sans chargeur, ni tamis vibrant ou convoyeur de retour d'abrasifs. La cuve de travail est pivotée soit manuellement (TT 25, TT 45) soit hydrauliquement. En ajoutant des équipements périphériques appropriés, tels que dispositifs de chargement et de séparation, une automatisation partielle est possible.

Machines TT...-SM

Ce sont des systèmes pivotants TT avec tamis vibrant bridé et trémie de stockage d'abrasifs intégrée. Une fois le process à force centrifuge terminé, le système pivote par 135°, transportant la masse d'abrasifs et de pièces à traiter sur le tamis vibrant, où la séparation a lieu. Pendant que la machine revient à sa position de travail, les abrasifs reviennent de la trémie vers la cuve de travail.

Représentation générale pour la Suisse

**WIELAND
+ OERTLI
AG**

8308 Illnau
Tél. 052/346 14 88
Fax 052/346 10 86

	TT 25	TT 45	TT 60-B	TT 90-B	TT 90-SM	TT 140-B	TT 140-SM
Volume nominal litre	25	45	60	90	90	140	140
Volume des pièces*	3-18	5-28	6-40	8-60	8-60	14-100	14-100
Matériau bac de travail	PU	PU			Acier/PU		
Type de moteur	électrique	électrique	électrique	électrique	électrique	électrique	électrique
Puissance kW	1,5	1,5	4	4	4	11	11
Vitesse t/min	235	235	213	213	213	173	173

*Fonction de la géométrie, la matière, la fragilité des pièces
Ces facteurs déterminent la proportion pièces/abrasifs

	A	B	C	D	E	F	G
TT 25 TT 45	Dimensions seulement sur demande						
TT 60-B	2000	1370	2110	1070	1180	2180	/
TT 90-B	2000	1370	2110	1120	1110	2180	/
TT 90-SM	2330	1580	2630	1350	650	2350	2780
TT 140-B	1800	1690	1970	1410	1270	2500	/
TT 140-SM	2330	1860	2800	1480	770	2710	3000

Dimensions (en mm)