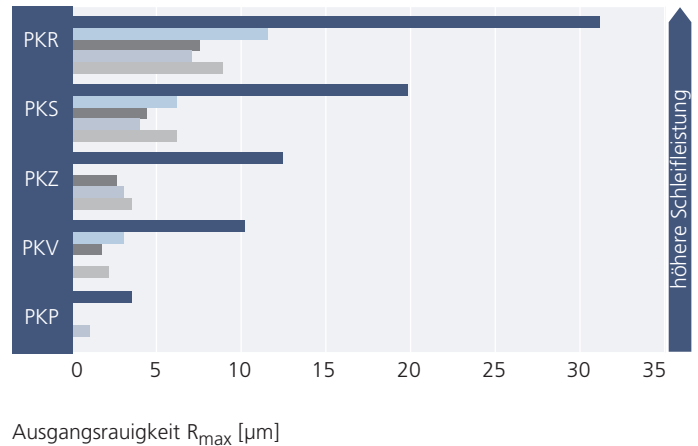


## Poliermittel und sonstige Hilfsmedien

### Pulverkonzentrate für das Trowapast-Verfahren

Es ist das Pulver zu wählen, dessen Balken bei dem zu bearbeitenden Metall knapp über die entsprechende  $R_{\max}$ -Linie reicht.

- Messing
- Kupfer
- Edelstahl
- geh. Stahl
- Stahl



### Aufhellen nach dem Trowapast-Verfahren

SG 36 ist ein leicht entfettendes Reinigungsmittel mit guten Korrosionsschutzeigenschaften. Das Produkt ist besonders für die Bearbeitung von Stahl und niedrig legierten Edelstählen geeignet. Bedingt durch spezielle Inhaltsstoffe werden Rückstände nach der Bearbeitung mit dem Trowapast-Verfahren sehr gut entfernt und dadurch helle und saubere Oberflächen erzeugt.

### Schleifunterstützung

Zur Erhöhung der Schleifleistung kann zusätzlich das Pulver 9A zugegeben werden. Auch zu glatte und verschmierte Schleifkörper lassen sich so erneut aufrauen und reinigen.



Pulver 9A

### Entfetten

Bei schwierigen Entfettungsaufgaben ist es hilfreich, zu Beginn der Bearbeitung zusätzlich Reinigungs- und Entfettungspulver zuzugeben (Schock-Entfettung):

#### K 5

- gute Entfettung
- viel Schaum
- nicht kreislauffähig

#### K 10

- sehr starke Entfettung
- wenig Schaum
- kreislauffähig



Entfettungspulver K 5

## Druckentgraten und Kugelpolieren

Das Stahlmedium wird hauptsächlich zum Kugelpolieren oder Druckentgraten eingesetzt. Es ist in unterschiedlichen Materialien in Edelstahl und gehärtetem Stahl verfügbar.

## Form und Größe

Es steht eine umfangreiche Palette unterschiedlicher Größen und Formen zu Ihrer Verfügung.

- Stahlkugeln
- Satelliten
- Pins
- Abcuts



Adhäsions-Trennkugeln

## Trennen von Werkstücken

Flache, dünne Teile (z.B. Unterlegscheiben) neigen zum Aneinanderkleben und werden dadurch nicht gleichmäßig bearbeitet. ATK Adhäsions-Trennkugeln sorgen dafür, dass die Werkstücke rundum einen gleichmäßigen Materialabtrag erhalten.



Stahlmedium



Maiskolbenschrot

## Trocknen

Fertig bearbeitete Werkstücke lassen sich gut in einem beheizten Vibrator trocknen, indem er mit Mais- oder Nusschrot gefüllt wird. Die Teile werden dabei nicht nur getrocknet, sondern auch von leicht anhaftendem Abrieb gereinigt.