

# Compounds: Unerlässlich für optimale Gleitschleifergebnisse

## Compounds zur Abwasserflockung und Pflege für Zentrifugalkreisläufe

Compound	Typ	Anwendung
flüssig	LAC	zur Flockung in Abwasseranlagen
	F	vergrößert die Flocken und klärt das Wasser
	R, V	zur Flockung in Kreisläufen
pulvrig	ESM	universelle Flockungsmittel
	ESB	für Sonderanwendungen
	ESZ	für Kreisläufe

## Tipps für den Anwender

Anwendung bei	Eisen	NE Metall	Compound	Flocker
viel Öl, wenig Abrieb	ja	ja	DE 97 KFL	ESM ESM
viel Öl, viel Abrieb oder hohe Sauberkeit	ja	ja	DE 97 KFL	R ESM
kein Öl, viel Abrieb von Kunststoff-Schleifkörpern	ja	ja	KS 66	V
kein Öl, Abrieb von Keramik-Schleifkörpern	ja	ja	KR 50 KFL KS 66	nein
Magnesium	nein	nur Mg	MK 20	nein
wenig Abrieb, sehr hohe Werkstückanforderungen	ja	ja	SGE	ESZ

## Flüssige Compounds für Gleitschleifanwendungen

Typ		pH-Wert	für Eisen	für Nicht-eisen-metalle	Korrosionsschutz	Entfettungswirkung	Reinigungskraft	Schaumbildung	Helligkeit	Zentrifugalkreislauf	Kugelpolieren
ARF	glänzen und reinigen von NE-Metallen	9	2	10	2	1	10	8	9	3	3
ARO 1	guter Korrosionsschutz, helle Oberfläche	8	10	8	8	0	6	4	8	0	0
AWS	schwach saures Beiz- und Glanzmittel	3	0	2	0	6	9	2	10	7	10
DE 97	sehr gute Entfettung, guter Korrosionsschutz	8	9	9	8	10	7	3	8	10	0
GB 13	schwach saures schäumendes Beiz- und Glanzmittel	3	0	2	0	7	9	10	10	7	10
KE 61	guter Korrosionsschutz mit Entfettung	8	10	8	10	5	5	5	8	0	0
KFL	sehr gute Entfettung, guter Korrosionsschutz	8	8	10	5	10	5	4	7	8	0
KH 65	sehr guter Korrosionsschutz, helle Oberflächen	9	10	8	10	2	7	5	8	0	0
KR 50	Universalmittel für Kreisläufe	9	10	9	10	3	7	2	5	10	0
KS 66	sehr guter Korrosionsschutz, helle Oberflächen	9	10	8	9	2	6	2	9	10	0
LZ 11	stark saures Beizmittel	1	10	10	0	1	4	2	10	10	8
M 10	Universalmittel für NE-Metalle und Druckguss	8	6	10	4	6	6	6	10	0	0
MK 20	für Magnesiumbearbeitung	11	0	10	1	1	3	2	5	10	0
RD	säurestabiles Glanzmittel, sehr gute Passivierung	9	1	10	2	3	9	6	10	10	8
S 70	Universalmittel für Stahl	9	10	8	10	2	8	7	5	0	0
SGE	exzellente Entfettung, guter Korrosionsschutz	11	10	8	6	10	8	8	8	8	10
T 77	exzellenter Korrosionsschutz für Stahl	9	10	9	10	2	10	7	6	0	0

0 = Eigenschaft nicht vorhanden, 10 = Eigenschaft optimal vorhanden

## Standard-Compounds

Alle Trowal Standard-Compounds besitzen die Haupteigenschaften Korrosionsschutz, Reinigungskraft und Entfettungswirkung. Die einzelnen Produkte unterscheiden sich voneinander dadurch, dass diese drei Fähigkeiten in unterschiedlicher Konzentration vorhanden sind.

## Spezial-Compounds

Für spezielle Anwendungen, bei denen Säurebeständigkeit, Schaumarmut oder Beizwirkung erforderlich sind, liefert Trowal auch Spezial-Compounds, mit den jeweils gewünschten Zusatzeigenschaften.



## Schleifkörperauswahl

Alle Schleifkörper unterscheiden sich in drei wesentlichen Merkmalen:

### 1. Abrasivität

Die Abrasivität des Schleifkörpers bestimmt die Bearbeitungszeit und das Bearbeitungsergebnis.

### 2. Geometrie und Größe

Von Bedeutung ist auch die Schleifkörpergeometrie und Schleifkörpergröße: Je größer und schwerer der einzelne Schleifkörper, desto höher die Schleifleistung.

### 3. Form

Die Form des Schleifkörpers muss so ausgewählt werden, dass alle Ecken und Konturen des Werkstückes erreicht werden, ohne dass diese sich darin verklemmen.



Kegel in verschiedenen Größen und Abrasivitäten



Auswahl an Keramik-Schleifkörpern



Auswahl an Kunststoff-Schleifkörpern